



GeBE Thermodruckermodule jetzt in HPO und LF Niedertemperatur Sterilisatoren von MATACHANA.

Individuell angepasste Drucker von GeBE protokollieren Sterilisationsprozesse für Infektionsschutzspezialisten.

Germering, 21. September 2020. GeBE Elektronik und Feinwerktechnik liefert jetzt individuell angepasste Thermodruckermodule an die ANTONIO MATACHANA S.A.. Die MATACHANA GROUP ist weltweit agierender Spezialist für Infektionsschutz und stattet ihre Niedertemperatur Sterilisatoren der Serien HPO und LF mit individuell gefertigten, platzsparenden Druckereinheiten des Germeringer Herstellers aus.

Die Überwachung der Sterilisatoren geschieht über die unabhängige Aufzeichnung von Temperatur und Druck während des Betriebes. Die GeBE Thermodruckermodule geben die erfassten Werte in Echtzeit aus. Als wichtiger Bestandteil des Qualitätsmanagements sind die Prozessdaten somit schnell bei der Hand. Ausschlaggebend war hier, die Druckereinheit möglichst plan in die Gehäusefront der Sterilisatoren zu integrieren. Denn je weniger erhabene Teile die glatte Front aufweist, umso leichter ist sie rein zu halten. Gleichzeitig musste das Papierfach für den zügigen Papierwechsel von außen zugänglich bleiben (s. Bild). Auf entsprechendem Thermopapier und unter adäquaten Lagerungsbedingungen sind die archivierten Aufzeichnungen auch nach 10 Jahren noch bestens lesbar.

OEM Lösungen auf lange Sicht

GeBE Druckermodule bieten sich für den platzsparenden Einbau in Gehäusen und Schränken, wie den HPO und LF Sterilisatoren, an und bringen einen ganz erheblichen Vorteil mit: sie bleiben auch auf lange Sicht verfügbar. GeBE beliefert zahlreiche OEM Kunden wie MATACHANA mit kundenspezifisch entwickelten Druckerlösungen für deren langjährige Projekte und bietet ihnen jederzeit zuverlässigen Support dafür. Die MATACHANA GROUP setzt bereits seit 2004 auf GeBE Drucker.

Kundenspezifische Anpassungen realisiert GeBE bereits ab kleineren Stückzahlen. Das Germeringer Unternehmen ist seit gut 50 Jahren im Geschäft und agiert seit 35 Jahren als anerkannter Partner der Industrie für Datenein- und -ausgabelösungen.

GeBE Presseinformation – Press Release

Bild Copyright: MATACHANA

Weitere Informationen: gebe.net

Pressekontakt:

Diana Zimmermann (M.A.)

PR/Marketing

Tel.: +49 89.894141-15

E-Mail: press@gebe.net

Firmenkontakt:

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH

Beethovenstrasse 15 D-82110 Germering

Tel.: +49 89.894141-0 Fax: +49 89.894141-33

E-Mail: info@gebe.net URL: <https://www.gebe.net>

Das Unternehmen:

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH ist mit der Entwicklung und Produktion industrieller Dateneingabe- und -ausgabesysteme seit Jahrzehnten anerkannter Partner der Industrie. Das GeBE Produktspektrum umfasst Thermodrucker für unterschiedlichste Anwendungsbereiche, wie Kioskdrucker, Ticketdrucker, Protokolldrucker, Etikettendrucker und Linerless Drucker, sowie Cutter, Linerless Cutter und Tastaturen verschiedenster Bauformen.

Durch ein bewährtes, DIN EN ISO 9001:2015 zertifiziertes Qualitätssicherungssystem und die langjährige Produktionserfahrung hat sich GeBE einen großen OEM-Kundenstamm aufgebaut. GeBE entwickelt und produziert sowohl Baugruppen, als auch komplette Geräte und realisiert kundenspezifische Lösungen schnell, einfach und kosteneffizient. Die Jahresmengen liegen zwischen einem und mehreren tausend Stück.

GeBE Presseinformation – Press Release



GeBE thermal printer modules now in HPO and LF Low Temperature Sterilizers from MATACHANA.

Customized printer solution records sterilization processes for infection control specialist.

Germering, September 21st, 2020. GeBE Elektronik und Feinwerktechnik from Germering, Germany, now supplies specially adapted thermal printer modules to ANTONIO MATACHANA S.A.. The MATACHANA GROUP is a specialist in infection control and equips its low-temperature sterilizers of their HPO and LF series with individually manufactured, space-saving printer units from GeBE now.

MATACHANA low temperature sterilizers are monitored by an independent recording of temperature and pressure during operation. The GeBE thermal printers print the recorded values in real time. This way, as an important part of quality management, process data is immediately at hand. It was essential for the customer to integrate the printer unit as flat as possible into the front of the sterilizers' housing. Because the fewer raised parts break through the flat front, the easier it is to keep it clean. But at the same time, the paper compartment had to remain accessible from the outside so that paper could be changed quickly (see picture). With the appropriate thermal paper and under ideal storage conditions, the archived records can still be read after 10 years.

OEM solutions in the long term

GeBE printer modules are ideal for space-saving installation in housings and cabinets, such as the HPO and LF sterilizers, and have a very significant advantage: they remain available in the long term. GeBE supplies numerous OEM customers such as MATACHANA with custom-developed printer solutions for their long-term projects and offers them reliable support at all times. The MATACHANA GROUP has been relying in GeBE printers since 2004.

GeBE realizes customer-specific adaptations from small quantities on. The family owned company has been in business for over 50 years and has been a recognized industry partner for data input and output solutions for 35 years now.

GeBE Presseinformation – Press Release

Picture Copyright: MATACHANA

More information: gebe.net

Media Contact:

Diana Zimmermann (M.A.)

PR/Marketing

Tel.: +49 89.894141-15

e-mail: press@gebe.net

Company Contact:

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH

Beethovenstrasse 15 D-82110 Germering

Tel.: +49 89.894141-0 Fax: +49 89.894141-33

e-mail: info@gebe.net URL: <https://www.gebe.net>

About Us:

For several decades GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH has been a well-known partner for input and output devices in the industry. The GeBE product range includes thermal printers for a wide range of applications, such as kiosk printers, ticket printers, log printers, label printers and Linerless printers as well as cutters, Linerless cutters and keyboards of various designs. Through a proven DIN EN ISO 9001:2015 certified quality system and many years of manufacturing experience GeBE has built a large OEM customer base. GeBE manufactures sub-assemblies as well as complete devices and implements customer-specific solutions simply, quickly and cost efficiently. The annual amount is between one and several thousand pieces.