

Über 20 Jahre in rauer Bau- und Industrieumgebung: MULDE Mini des Lösungsanbieters für Thermodruck GeBE überzeugt von Anfang an.



Germering, 03. Dezember 2024.

Seit über zwanzig Jahren zeigt sich der Thermodrucker MULDE Mini des Lösungsanbieters GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH als konstant verlässliche Lösung, wenn es um das Drucken von Messdaten in stationären wie mobilen Anwendungen geht. Seit es ihn gibt, setzt die Anix GmbH, Anbieter moderner Prüfgeräte für das Bauwesen und die Industrie, bereits auf die GeBE Thermodruckerqualität. Die Messkoffer des Unternehmens aus Barleben werden mit den GeBE Minidruckern ausgestattet, um auf Baustellen erfasste Prüfergebnisse immer gleich ausgedruckt parat zu haben. Matthias Weingart, geschäftsführender Gesellschafter

bei Anix blickt auf die Entscheidung für den Anbieter aus Bayern zurück: "Besonders gefallen hat uns an GeBE, dass es eigentlich so gut wie nie Qualitätsprobleme gab. Zumindest kann ich mich jetzt an keine gravierenden erinnern. Und falls wir softwareseitig Hilfe brauchen, sind sehr zeitnah kompetente Ansprechpartner zu Stelle, die die Unklarheiten ausräumen."

Wenn es kalt wird, ist Akku schonen Pflicht

Wo Prüfgeräte mit Protokolldrucker unterwegs sind, herrschen oft Staub, Schmutz, Hitze und Kälte. Entscheidend für die Wahl des Druckers war für Anix, dass er einfach zu handhaben und in ihrer schützenden, mobilen Anwendung leicht unterzubringen war. besonders ausschlaggebend war es, im Akkubetrieb so ressourcenschonend, wie möglich drucken zu können. Wenn sich die Temperaturen draußen gegen 0°C bewegen, passt der GeBE Drucker die Druckgeschwindigkeit den Umgebungsbedingungen dynamisch an. Wird nicht gedruckt, schont der Standby-Modus den Akku. Alle wichtigen Ansprüche waren damit erfüllt und der jahrzehntelange Begleiter für die Anix Prüfgeräte schnell gefunden.

Kundenspezifische Anpassungen setzten immer neue Standards

Der MULDE Mini Thermodrucker bringt seit über zwei Jahrzehnten mit, was OEM Anwendungen unterschiedlichster Branchen kleinen Druckern für den Gehäuse- oder Koffereinbau abverlangen. Im



INPUT/OUTPUT DEVICES

www.gebe.net

Laufe der Zeit haben zahlreiche kundenspezifische Anpassungen und individuelle Entwicklungen für OEM immer wieder neue, optimierte Standards dieser Kleindruckerserie hervorgebracht. Noch heute ist diese Druckerserie die verkaufsstärkste aus dem Produktspektrum. Kundeneigene Gestaltungen und Softwareanpassungen realisiert der Hersteller aus Germering bereits ab kleineren Stückzahlen.

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH ist ein renommierter Anbieter industriell ausgelegter Thermodrucksysteme und spezialisiert auf individuell angepasste Lösungen und Entwicklungen für OEM. Im kommenden Jahr begeht GeBE das 60-jährige Firmenjubiläum. Weitere Informationen über das Familienunternehmen aus Bayern sowie dessen Produktspektrum auf der offiziellen Webseite www.gebe.net.

Bildunterschrift: GeBE Thermodrucker MULDE Mini in Messkoffern von Anix unterwegs (Bild ©Anix)

Pressekontakt:

Diana Zimmermann (M.A.), PR/Marketing, Tel. +49 89 894141-15, E-Mail: press@gebe.net

Firmenkontakt:

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH, Beethovenstrasse 15, 82110 Germering, Germany
Fon +49 89 894141-0, E-Mail: info@gebe.net, Web: www.gebe.net

Über GeBE:

Die GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH ist seit Jahrzehnten ein anerkannter Partner der Industrie bei der Entwicklung und Produktion von industriellen Dateneingabe- und Ausgabesystemen. Das Unternehmen mit Sitz in Deutschland bietet eine breite Produktpalette: Fahrscheindrucker, Kioskdrucker, Linerless-Drucker, Protokolldrucker und Linerless Thermo-Etikettendrucker sowie Papierabschneider, Linerless-Cutter und Tastaturen in verschiedenen Ausführungen. GeBE hat sich auf kundenspezifische Lösungen spezialisiert und ist bekannt für hohe Qualität, langlebige Produkte, Zuverlässigkeit und hervorragenden Kundenservice. Dank eines bewährten, nach DIN EN ISO 9001 zertifizierten Qualitätssicherungssystems und jahrzehntelanger Produktionserfahrung hat sich das Unternehmen einen großen OEM-Kundenstamm aufgebaut. GeBE entwickelt und produziert Baugruppen sowie komplette Geräte und setzt kundenspezifische Lösungen schnell, einfach und kostengünstig um. Die jährlichen Stückzahlen der Kunden reichen von einem bis zu mehreren tausend Stück.

Over 20 years in harsh construction and industrial environments: MULDE Mini from thermal printer from solution provider GeBE impresses right from the start.



Germering, December 03, 2024. For over twenty years, the MULDE Mini thermal printer from solution provider GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH has proven to be a consistently reliable solution when it comes to printing measurement data in stationary and mobile applications. Anix GmbH, a provider of modern test equipment for the construction and industrial sectors, has been relying on GeBE thermal printer quality for as long as it has been around. The measuring cases of the Barleben-based company are equipped with GeBE mini printers to ensure that test results recorded on construction sites are always available in printed form.

Matthias Weingart, Managing Partner at Anix, looks back on the decision in favor of the Bavarian supplier: "What we particularly liked about GeBE was that there were hardly ever any quality problems. At least I can't remember any serious ones. And if we need help with the software, competent contacts are on hand very quickly to clear up any uncertainties."

When it gets cold, protecting the battery is a must

Dust, dirt, heat and cold often prevail where test devices with log printers are on the move. The decisive factor for Anix when choosing the printer was that it is easy to handle and can be easily stored in the protective, mobile case. It was particularly important to be able to print as resource-efficiently as possible in battery mode. If the outside temperature approaches 0°C, the GeBE printer dynamically adjusts the print speed to the ambient conditions. If no printing is taking place, the standby mode conserves the battery. This meant that all the important requirements were met and the decades-long companion for the Anix test devices was quickly found.

Customer-specific adaptations continue to set new standards

For more than two decades, the MULDE Mini thermal printer has offered what OEM applications in a wide range of industries demand from small printers for housing or case installation. Numerous customer-specific adaptations and individual developments for OEMs have repeatedly produced new, optimized standards for this small printer series over the years. This printer series is still the best-

selling in the product range today. The manufacturer from Germering realizes customer-specific designs and software adaptations from small quantities.

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH is a renowned supplier of industrially designed thermal printing systems and specializes in customer-specific solutions and developments for OEMs. GeBE will be celebrating the 60th anniversary next year. Further information about the family-run company from Bavaria and product range can be found on the official website www.gebe.net.

Caption:

GeBE-MULDE Mini thermal printer in measuring case from Anix (Image ©Anix)

Media contact:

Diana Zimmermann (M.A.), PR/Marketing, Phone: +49 89 894141-15, E-Mail: press@gebe.net

Company contact:

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH, Beethovenstrasse 15, 82110 Germering, Germany, Phone +49 89 894141-0, E-mail: info@gebe.net, Web: www.gebe.net

About GeBE:

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH has been a recognized partner to industry for decades in the development and production of industrial data input and output systems. The company, based in Germany, offers a wide range of products from ticket printers, kiosk printers, linerless printers, log printers and linerless label printers to cutters, linerless cutters and keyboards in various designs. GeBE specializes in customized solutions and is known for high quality, durable products, reliability and excellent customer service. Thanks to a proven quality assurance system certified according to DIN EN ISO 9001 and decades of production experience, the company has built up a large OEM customer base. GeBE develops and produces assemblies as well as complete devices and implements customer-specific solutions quickly, easily and cost-effectively. Customers' annual quantities range from one to several thousand units.