



**GEBE®**  
INPUT/OUTPUT DEVICES

**Thermodruckersysteme noch  
genauer unter die Lupe nehmen:  
Testdrucker GeBE-PRINTER LAB® entwickelt**

**Germering, 06. Oktober 2015.** GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH stellt jetzt mit dem GeBE-PRINTER LAB® ihren Testdrucker für Thermodruckersysteme vor. Er wurde entwickelt, damit Hersteller von Thermopapier wie auch von Druckwerken, Druckern und Druckköpfen ihr Sortiment noch genauer unter die Lupe nehmen können, als bisher. Neben einer Vielzahl an Thermopapier-Typen und deren Verhalten in Thermodruckern kann auch die am Druckprozess beteiligte Hardware, wie Thermodruckköpfe oder Druckwalzen, exakt beobachtet werden. Um optimale Testergebnisse zu erzielen, hat GeBE im GeBE-PRINTER LAB Folgendes umgesetzt: Die Ausrichtung von Druckköpfen wird mit einer Mikrometerschraube manuell oder wahlweise motorisch auf 10 µm genau positioniert. Ein universeller Stecker nimmt dabei alle Fabrikate auf und lässt einen sekundenschnellen Wechsel der Druckköpfe zu. Um das Papier so exakt wie nur möglich zu transportieren, wurde eigens eine Linearführung entwickelt. Der Testdrucker wird an den PC angeschlossen. Über das zugehörige Testprogramm lassen sich testrelevante Parameter einstellen und speichern, die gemessenen Informationen werden an die Software übermittelt und am Testende wird ein Report ausgedruckt. GeBE ist es in diesem Testgerät gelungen, typischen Fehlerquellen im Testverlauf erfolgreich entgegenzuwirken. Außerdem entfällt bei diesem Gerät der zeitaufwändige Umbau inklusive notwendiger Neukalibrierung für verschiedene Tests. Das System ist auf Wunsch kompatibel zu am Markt befindlichen Papier-Testdruckern mit geringerem Einstellungscomfort.

**Thermodruckersysteme wirtschaftlich und wissenschaftlich optimieren**

Als Thermodrucker Spezialist arbeitet GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH seit rund 30 Jahren eng mit führenden Papierherstellern zusammen. Deren spezielle Bedürfnisse wurden im Testgerät GeBE-PRINTER LAB realisiert. Es ist mit einem vertikalen Druckkopf-Positionierungssystem ausgestattet. Sogenannte Alignment-Fehler, durch Veränderungen im Druckkopfdruck (Alignment) verursacht, werden automatisch verhindert. Somit ist das System für jede Papierstärke geeignet, ohne dass Einstellungen verändert werden müssen. Motorisches Verstellen z.B. des Alignments während des Druckens ist optional möglich. Die präzise, lineare Papierführung ist für Einzelblätter, beispielsweise A4, sowie Papierrollen für z.B. Langzeittests ausgelegt. Im

Testprogramm stehen zwei verschiedene Oberflächen zur Wahl: der R&D-Modus oder der Produktionsmodus. Im R&D-Modus kann ein Testprogramm generiert werden, das es zusätzlich erlaubt, die Betriebsparameter einzustellen und Toleranzen einzuhalten. In einem programmierten Testfall kann entweder die Druckenergie, die Druckgeschwindigkeit, der Druckkopfandruck oder die Druckkopfausrichtung geändert werden, während andere Parameter konstant bleiben. Der Produktionsmodus dient dazu, die vorprogrammierte R&D Prüfphase durchzuführen. Die Tambour Nummer des Papierrohlings, die Position der Proben-Entnahme etc., können manuell oder über Barcode-Scanner eingegeben werden. Nach einem Ausdruck wird das Ergebnis gespeichert. Um die Resultate in ein anders Datenbanksystem zu übertragen, ist eine spezielle Schnittstellen-Software verfügbar. Dieses spezielle Testgerät erlaubt Herstellern von Papier, Druckwerken, Druckern und Druckköpfen das System „Thermodrucker“ in wirtschaftlicher wie auch wissenschaftlicher Hinsicht zu optimieren. GeBE hat im GeBE-RRINTER LAB gut 30-jähriges Thermodrucker-Know-How eingebracht. Der Hersteller von Dateneingabe- und -ausgabegeräten bietet neben seinem Standardprogramm auch Anpassungen und Neuentwicklungen bereits ab kleineren Serien an.

**Pressekontakt:**

Diana Zimmermann (M.A.)

PR/Marketing

Tel.: +49 89.894141-15

E-Mail: [press@gebe.net](mailto:press@gebe.net)

**Firmenkontakt:**

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH

Beethovenstrasse 15                      D-82110 Germering

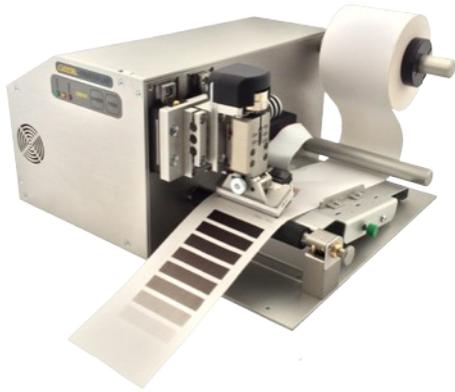
Tel.: +49 89.894141-0                      Fax: +49 89.894141-33

E-Mail: [info@gebe.net](mailto:info@gebe.net)                      URL: <http://www.gebe.net>

**Das Unternehmen:**

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH ist mit der Entwicklung und Produktion industrieller Dateneingabe- und -ausgabesysteme seit Jahrzehnten anerkannter Partner der Industrie. Das GeBE Produktspektrum umfasst Thermodrucker, HMI Geräte und Tastaturen verschiedenster Bauformen.

Durch ein bewährtes, DIN EN 9001:2008 zertifiziertes Qualitätssicherungssystem und die langjährige Produktionserfahrung hat sich GeBE einen großen OEM-Kundenstamm gerade im Bereich kleiner und mittlerer Serien aufgebaut. GeBE entwickelt und produziert sowohl Baugruppen, als auch komplette Geräte. GeBE realisiert kundenspezifische Lösungen schnell, einfach und kosteneffektiv bereits ab kleineren Serien.



**GEBE**<sup>®</sup>  
INPUT/OUTPUT DEVICES

## **More accurate check of thermal printer systems: GeBE developed new test system GeBE-PRINTER LAB<sup>®</sup>**

**Germering, October 6<sup>th</sup>, 2015.** GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH introduces now a new test system for the thermal print technology: the GeBE-PRINTER LAB<sup>®</sup>. Now manufacturers of thermal paper, printing units, printers and printheads can check their product range more accurately than before. The new test printer precisely tests thermal paper and furthermore the hardware involved in the printing process, like thermal print heads or platen rollers. Besides testing, it helps to understand the whole thermal printing process and side effects coming with this technology like sticking & head residue. The GeBE-PRINTER LAB is equipped with a vertical print head positioning system, which automatically eliminates print head alignment errors caused by i.e. different paper thicknesses. Therefore this system is applicable for every paper thickness without changing the settings. A micrometer screw is used to adjust the print head alignment position manually (or optional motor-driven) to an accuracy of 10 µm, which is detected by a sensor that transmits this information to the Test Suite. The desired printheads are connected to a universal connector. To feed the paper as accurately as possible, a linear paper guide has been developed. The test printer works connected to the PC, where test conditions, such as print resolution or drive speed can be adjusted and stored. In this test printer GeBE successfully counteract typical error sources of previously used test equipment. On request the GeBE-PRINTER LAB is compatible to other testing units on the market.

### **Optimizing the system "thermal printer"**

As thermal printer specialist GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH is working closely with leading paper manufacturers for more than 30 years. Their special needs have been realized in the new GeBE-PRINTER LAB. An adjustable paper guide offers the possibility to use single sheets of paper, e.g. A4, as well as paper rolls for long-term testing. Two different surfaces are available as R&D mode or production mode. The R&D developer can generate a test program under R&D mode, which additionally allows to set operation parameters and tolerances

to be complied. A programmed test case can change either the print energy, printing speed, printer head platen pressure or the head alignment, while keeping the others constant.

The production mode serves to perform the preprogrammed R&D test modes. Information about tambour number, sampling point, etc., can be insert manually or via bar code scanner. After a printout, the result will be stored. A special interface software is available to export the data into other database systems. This special test equipment allows manufacturers of paper, printing units, printers and printheads to optimize the system "thermal printer" in economic as well as scientific point of view. GeBE has put her entire 30-year thermal printer know-how in this test printer and offers beside their standard program as well adjustments for OEM customers as new developments starting at small order volume series.

**Media contact:**

Diana Zimmermann (M.A.)

PR/Marketing

Tel.: +49 89.894141-15

E-Mail: [press@gebe.net](mailto:press@gebe.net)

**Company contact:**

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH

Beethovenstrasse 15

D-82110 Germering

Tel.: +49 89.894141-0

Fax: +49 89.894141-33

E-Mail: [info@gebe.net](mailto:info@gebe.net)

URL: <http://www.gebe.net>

**About Us:**

For several decades GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH has been a well known partner for input and output devices in the industry. The GeBE product offering includes thermal printers, HMI devices and key boards of various designs. Through a proven DIN EN 9001:2008 certified quality system and many years of manufacturing experience GeBE has built a large OEM customer base - especially in the field of small and medium volume series. GeBE manufactures sub-assemblies as well as complete devices. GeBE implements customer specific solutions simply quick and cost effective starting at small order volume series.